

| <b>MOTO CLUB ESTENSE</b>                     |                      |             |                 |
|--|----------------------|-------------|-----------------|
| <b>RENDICONTO CONSUNTIVO 2020</b>            |                      |             |                 |
| <b>PARTE USCITE</b>                          |                      |             |                 |
| <b>CAPITOLO 1</b>                            |                      |             |                 |
| 1.1 AFFILIAZIONE                             |                      | 100,00      |                 |
| 1.2 TESSERE FMI MEMBER                       |                      | 3.848,00    |                 |
| 1.3 TESSERE FMI SPORT                        |                      | 623,00      |                 |
| 1.4 LICENZE PILOTI                           |                      | 1.030,00    |                 |
|  | TOTALE               | Euro        | 5.601,00        |
| <b>CAPITOLO 2</b>                            |                      |             |                 |
| 2.1 MOTOINCONTRO DEGLI ESTENSI               |                      | 20,00       |                 |
| 2.2 PRANZO SOCIALE                           |                      | 0,00        |                 |
|  | TOTALE               | Euro        | 20,00           |
| <b>CAPITOLO 3</b>                            |                      |             |                 |
| 3.1 SPESE ASSEMBLEE                          |                      | 0,00        |                 |
| 3.2 SPESE FUNZIONAMENTO SEDE                 |                      | 2.207,17    |                 |
| 3.3 SPESE TELEFONO E COLLEGAMENTO INTERNET   |                      | 229,90      |                 |
| 3.4 SPESE CANCELLERIA E MATERIALI DI CONSUMO |                      | 96,17       |                 |
| 3.5 SPESE RAPPRESENTANZA                     |                      | 0,00        |                 |
|  | TOTALE               | Euro        | 2.533,24        |
| <b>CAPITOLO 4</b>                            |                      |             |                 |
| 4.1 SPESE POSTALI                            |                      | 34,90       |                 |
| 4.2 IMPOSTE/BOLLI                            |                      | 0,00        |                 |
| 4.3 SPESE VARIE/ACQUISTO MOTOSPRINT          |                      | 128,00      |                 |
| 4.4 SPESE BANCARIE                           |                      | 224,95      |                 |
| 4.5 RICONOSCIMENTI AI SOCI                   |                      | 0,00        |                 |
| 4.7 BENEFICENZA                              |                      | 0,00        |                 |
|  | TOTALE               | Euro        | 387,85          |
| <b>TOTALE USCITE</b>                         |                      | <b>Euro</b> | <b>8.542,09</b> |
| <b>IL SEGRETARIO</b>                         | <b>IL PRESIDENTE</b> |             |                 |
| Monica Tomasi                                | Michele Bacillieri   |             |                 |
|  |                      |             |                 |
|  |                      |             |                 |

| <b>MOTO CLUB ESTENSE</b>          |                        |                |                 |
|-----------------------------------|------------------------|----------------|-----------------|
| <b>RENDICONTO CONSUNTIVO 2020</b> |                        |                |                 |
| <b>PARTE ENTRATE</b>              |                        |                |                 |
|                                   |                        | Euro           |                 |
| 1.1 QUOTE ASSOCIATIVE FMI MEMBER  |                        | 5.100,00       |                 |
| 1.2 QUOTE ASSOCIATIVE FMI SPORT   |                        | 853,00         |                 |
| 1.3 LICENZE                       |                        | 1.055,00       |                 |
| 1.4 MOTOINCONTRO DEGLI ESTENSI    |                        | 0,00           |                 |
| 1.5 VARIE                         |                        | 1.008,99       |                 |
| 1.5 CONTRIBUTI LIBERALI           |                        | 200,00         |                 |
| 1.7 CENA E/O PRANZO SOCIALE       |                        | 0,00           |                 |
| 1.8 INTERESSI                     |                        | 0,00           |                 |
|                                   | TOTALE ENTRATE         | Euro           | <b>8.216,99</b> |
| *****                             |                        |                |                 |
| <b>RIEPILOGO GENERALE</b>         |                        |                |                 |
|                                   |                        | Euro           |                 |
|                                   | TOTALE ENTRATE         | 8.216,99       |                 |
|                                   | TOTALE USCITE          | 8.542,09       |                 |
|                                   | DISAVANZO DI ESERCIZIO | <b>-325,10</b> |                 |
|                                   | AVANZO DI ESERCIZIO    | <b>-325,10</b> |                 |
| *****                             |                        |                |                 |
|                                   | AVANZI PRECEDENTI      | 4.397,44       |                 |
|                                   | TOTALE AVANZO          | 4.397,44       |                 |
|                                   |                        |                |                 |
| <b>IL SEGRETARIO</b>              | <b>IL PRESIDENTE</b>   |                |                 |
| Monica Tomasi                     | Michele Bacilieri      |                |                 |

|  |                   |          |                  |
|--|-------------------|----------|------------------|
| <b>MOTO CLUB ESTENSE</b>                     |                   |          |                  |
| RENDICONTO PREVENTIVO 2021                   |                   |          |                  |
| <b>PARTE USCITE</b>                          |                   |          |                  |
| CAPITOLO 1                                   |                   |          |                  |
| 1.1 AFFILIAZIONE                             |                   | 100,00   |                  |
| 1.2 TESSERE FMI MEMBER                       |                   | 5.180,00 |                  |
| 1.3 TESSERE FMI SPORT                        |                   | 440,00   |                  |
| 1.4 LICENZE PILOTI                           |                   | 750,00   |                  |
| TOTALE                                       |                   | Euro     | 6.470,00         |
| CAPITOLO 2                                   |                   |          |                  |
| 2.1 MOTOINCONTRO DEGLI ESTENSI               |                   | 1.800,00 |                  |
| 2.2 PRANZO/CENA SOCIALE                      |                   | 200,00   |                  |
| TOTALE                                       |                   | Euro     | 2.000,00         |
| CAPITOLO 3                                   |                   |          |                  |
| 3.1 SPESE ASSEMBLEA                          |                   | 50,00    |                  |
| 3.2 SPESE FUNZIONAMENTO SEDE                 |                   | 600,00   |                  |
| 3.3 SPESE TELEFONO E COLLEGAMENTO INTERNET   |                   | 200,00   |                  |
| 3.4 SPESE CANCELLERIA E MATERIALI DI CONSUMO |                   | 100,00   |                  |
| 3.5 SPESE RAPPRESENTANZA                     |                   | 0,00     |                  |
| TOTALE                                       |                   | Euro     | 950,00           |
| CAPITOLO 4                                   |                   |          |                  |
| 4.1 SPESE POSTALI                            |                   | 100,00   |                  |
| 4.2 SPESE PER IMPOSTE E BOLLI                |                   | 50,00    |                  |
| 4.3 SPESE VARIE/ACQUISTO MOTOSPRINT          |                   | 200,00   |                  |
| 4.4 SPESE BANCARIE                           |                   | 240,00   |                  |
| 4.5 FORMAZIONE                               |                   | 0,00     |                  |
| 4.6 BENEFICENZA                              |                   | 300,00   |                  |
| TOTALE                                       |                   | Euro     | 890,00           |
| TOTALE GENERALE                              |                   | Euro     | <b>10.310,00</b> |
| IL SEGRETARIO                                | IL PRESIDENTE     |          |                  |
| Monica Tomasi                                | Michele Bacilieri |          |                  |

|                                  |                   |                  |
|----------------------------------|-------------------|------------------|
| <b>MOTO CLUB ESTENSE</b>         |                   |                  |
| RENDICONTO PREVENTIVO 2021       |                   |                  |
| <b>PARTE ENTRATE</b>             |                   |                  |
|                                  |                   | Euro             |
| 1.1 QUOTE ASSOCIATIVE FMI MEMBER |                   | 7.000,00         |
| 1.2 QUOTE ASSOCIATIVE FMI SPORT  |                   | 510,00           |
| 1.3 LICENZE                      |                   | 750,00           |
| 1.4 MOTOINCONTRO DEGLI ESTENSI   |                   | 1.800,00         |
| 1.5 CONTRIBUTI LIBERALI          |                   | 150,00           |
| 1.6 CENA E/O PRANZO SOCIALE      |                   | 100,00           |
| 1.7 INTERESSI                    |                   | 0,00             |
| TOTALE ENTRATE                   | Euro              | <b>10.310,00</b> |
| *****                            |                   |                  |
| <b>RIEPILOGO GENERALE</b>        |                   |                  |
|                                  |                   | Euro             |
| TOTALE ENTRATE                   |                   | 10.310,00        |
| TOTALE USCITE                    |                   | 10.310,00        |
| DISAVANZO DI ESERCIZIO           |                   | <b>0,00</b>      |
| AVANZO DI ESERCIZIO              |                   | <b>0,00</b>      |
| *****                            |                   |                  |
| AVANZI PRECEDENTI                |                   | 4.397,44         |
| TOTALE AVANZO                    |                   | 4.397,44         |
| IL SEGRETARIO                    | IL PRESIDENTE     |                  |
| Monica Tomasi                    | Michele Bacilieri |                  |